



温度の変化を見逃さない

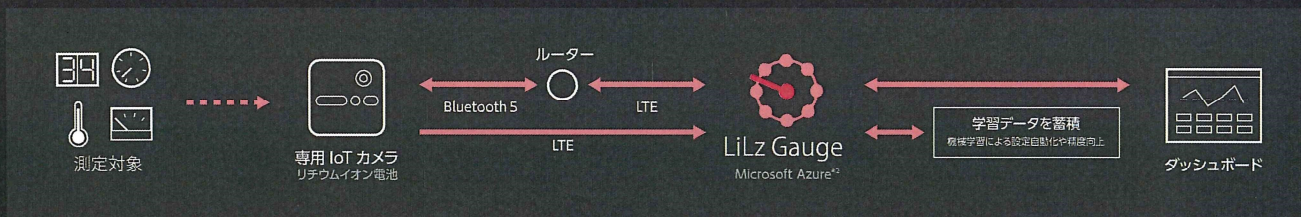
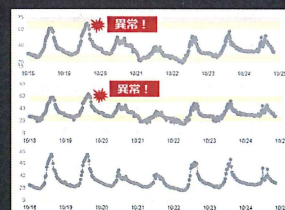
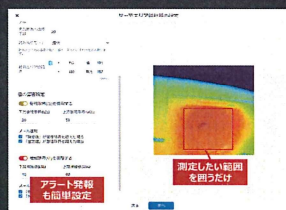
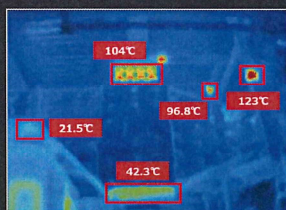
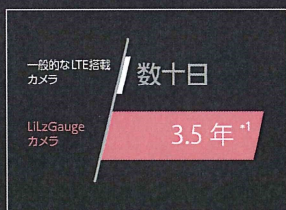
-10°Cから 400°Cまでの広範な温度を定点で監視・計測可能な LC-T10 は、低消費電力性能を持ち、連続動作時間は驚異の 3.5 年。従来の LC シリーズと同様に、電源工事やネットワーク工事の必要がなく、現場でカンタンに設置ができ、すぐに温度の計測を開始することができます。これにより、昇温管理がリモート化され、見逃しがちな設備の異常をいち早く捉えることができます。

電源工事不要
3 年間充電いらず

画像内ならどこでも
いくつでもデータ化

カンタン設定
1 分で計測開始

トレンドグラフと
アラートで異常察知



*1 1日3回撮影した場合の連続動作時間です。撮影解像度によって連続動作時間は変動します。

*2 Microsoft Azureは、米国 Microsoft Corporation の米国及びその他の国における登録商標または商標です。

完全無線型サーモカメラ LC-T10



主な仕様
 本体サイズ: 125.5 mm x 139.9 mm x 26 mm
 重量: 378 g
 防塵・防水: IP65
 データ通信: Bluetooth® / LTE Cat.1
 画像センサー: 非冷却 Vox マイクロボロメーター
 解像度: 160 x 120
 対角画角: 71°
 水平画角: 51°
 動作環境: 温度 -10 °C~75 °C、湿度 20%~80%
 充電環境: 対応温度範囲 0 °C~40 °C
 三脚ネジ穴: 1/4-20 UNC ネジ穴深さ 6mm x 4箇所

センサー仕様	内容
測定温度範囲	Hgih Gain Mode: -10 °C~140 °C Low Gain Mode: -10 °C~400 °C
誤差範囲	100 °C未満: < ±5 °C 100 °C以上: < ±5~10 % ※Gain modeにより異なる
スペクトル範囲	8 μm~14 μm (長波長赤外線)
熱感度	< 50 mK (0.050 °C)
不均一補正	内蔵

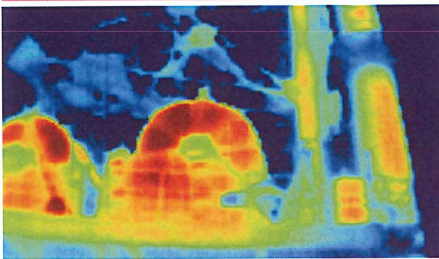
販売代理店



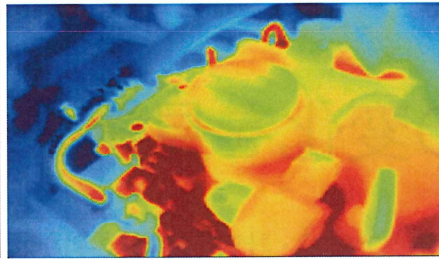
NBK マーケティング株式会社
 岡本 英一郎
 e_okamoto@nbk1560.com
 090-7289-5491

カメラを設置するだけで五感が可視化

聴覚点検の代替に
 設備の摩耗音を熱で検知



嗅覚点検の代替に
 潤滑油の酸化臭を熱で検知



触覚点検の代替に
 配管の詰まりを熱で検知



業界問わず広がる事例



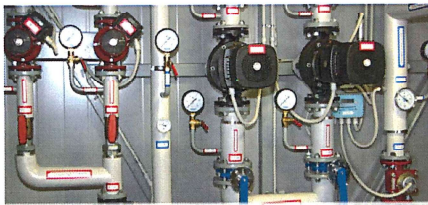
建築・土木
 構造物の亀裂、空洞、水の浸入を検知



製鉄プラント
 ベルトコンベアの軸受発熱管理



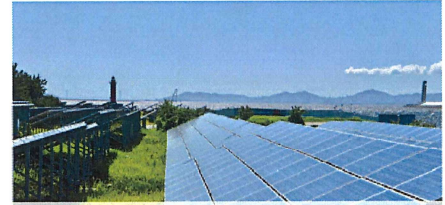
化学プラント
 炉のホットスポット監視



施設管理
 ドレン配管のつまり検知



上下水道プラント
 自家発電設備の失火対策



太陽光発電
 制御装置の異常発熱監視

機械学習とIoTの技術融合で、現場の仕事をラクにする

機械学習とIoTの進化により、これまで解けなかった社会的な課題が解けるようになってきています。一方で設備保全、建設、農業、漁業、環境保全など私たちの社会活動を支える世界中の様々な現場では一般的なIT技術では解決できない複雑な課題が取り残されており、今現在でも非効率な“仕事”が溢れています。LiLzは、機械学習とIoTの2領域を同時に設計し、高い水準でのサービス化に挑戦しつづけることで、現場の仕事を本当にラクにすることを目指しています。

テクノロジーで世界の現場を一步前に